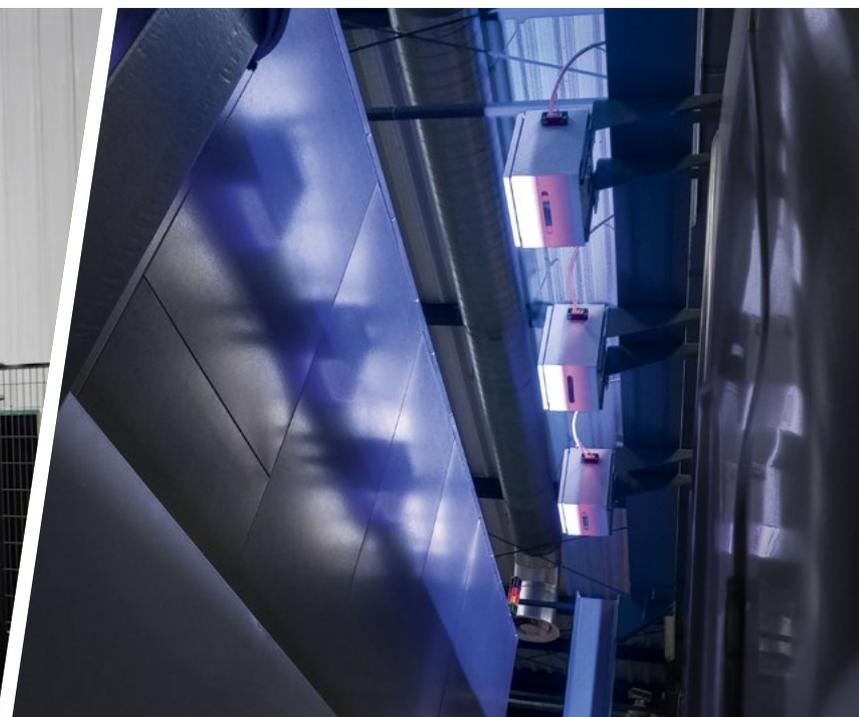




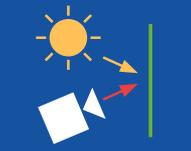
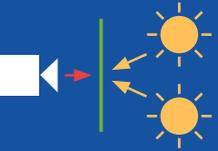
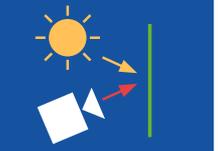
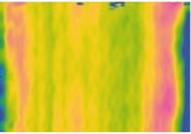
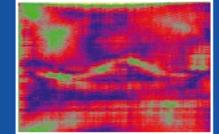
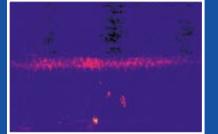
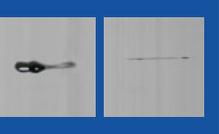
**OPTISCHE  
DISTORSION**  
INKLUSIVE  
KANTENKRÜMMUNG  
+ WELLIGKEIT

## Temper Scanner 5D

Die nächste Generation des vollständigen  
Temperier-Messsystem mit patentierter  
True Edge™ Technologie

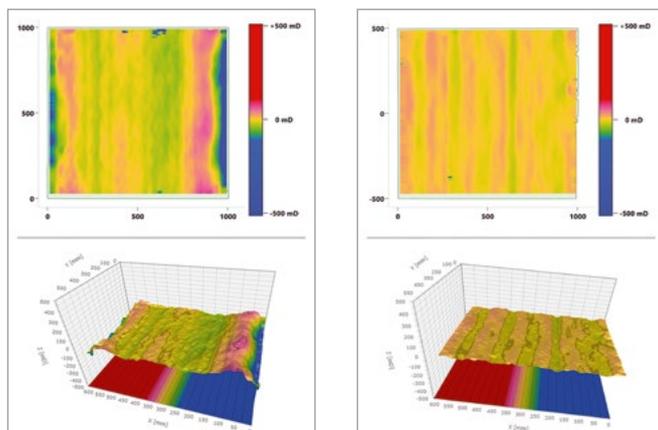


# Temper Scanner 5D

		ARBEITSWEISE				
Beleuchtungen und Kamera-kanäle	 <p>Messung der optischen Verwerfungen</p>	 <p>Simulation von polarisiertem Tageslicht</p>	 <p>Simulation von seitlich einfallendem Sonnenlicht</p>	 <p>Simulation von diffusem Tageslicht</p>	 <p>Simulation von direkter Lichtreflexion</p>	
	Messungen und Detektion gerichtet auf:	 <p>Optische Distorsion (inkl. Welligkeit und Kantenkrümmung)</p>	 <p>Anisotropien</p>	 <p>Alle Arten von White Haze</p>	 <p>Kratzer, Blasen, Einschlüsse, etc.</p>	 <p>Schichtfehler</p>

## EINSATZZIELE

- Erreichen von Prozessstabilität und verlässlichen Qualitätsstandards in Bezug auf optische Verzerrungen, Haze, Anisotropien und typische Glas- und Beschichtungsfehler
- Das System unterstützt die Optimierung der Ofenparameter und ermöglicht verlässliche Ergebnisse
- Dokumentation der Messergebnisse aller Scheiben zur Referenzierung oder für Audit-Zwecke zur Vermeidung kostenintensiver Gewährleistungsansprüche



Messergebnisse von starken (links) und schwachen (rechts) optischen Verzerrungen und Kantenaufbiegungen

## SYSTEM

- Modulares komplettes Messgerät sowie Glasfehlererkennungssystem für den Ofenauslauf
- Neuartiges Messverfahren auf Basis innovativer geometrischer Messtechniken mit patentierter „True Edge™“-Technologie zur Kontrolle der gesamten Breite und Höhe einer Scheibe mit Fokus auf die Kanten
- Messung optischer Verzerrungen (Sattel, Hammer, Tasche, usw.) sowie Welligkeiten und Kantenkrümmungen
- Anzeige der Messergebnisse in Milli Diopter und Millimeter (Peak-Valley)
- Optionaler Anisotropie-Kanal arbeitet gemäß DIN SPEC 18198 / ASTM C1901 21 zur Messung der optischen Verzögerung von Architekturglas
- Optionale Integration des zusätzlichen Haze-Kanals
- Optionaler Hellfeld Kanal zur Detektion kontrastreicher Fehler (Blasen, Einschlüsse, Kratzer etc.)
- Optionaler Reflexionskanal zur Detektion von Schichtfehlern und -kratzen
- Unterschiedliche Anzeigen für Ofenführer oder Werker
- Ausführliche Dokumentation und statistische Auswertung für jedes einzelne Glas
- Hochwertige Analysewerkzeuge zur Ofenoptimierung optional erhältlich

**WE ARE SETTING THE STANDARDS**