

Jumbo Controller

Prüfung im Hellfeld am Anfang
der Wertschöpfungskette



Jumbo Controller

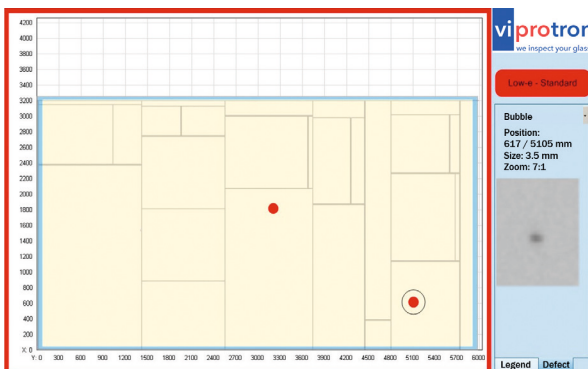
Beleuchtungen und Detektionskanäle	ARBEITSWEISE	
	Hellfeldkanal in Transmission Simulation von diffusem Tageslicht	Reflexionskanal Simulation von direkter Lichtreflexion
Detektion gerichtet auf:	Kontraststarke Fehler	Schichtfehler

EINSATZZIELE

- Vermeidung der Weiterverarbeitung von fehlerhaften Rohgläsern
- Verbesserung der Produktivität der weiteren Verarbeitungsstufen
- Höchstmögliche Ausbeute des Rohglases durch Echtzeit-Optimierung in Verbindung mit dem PPS System
- Unfallverhütung durch Erkennung von Glasbruch
- Lieferantenbewertung

SYSTEM

- Installation zwischen Kipptisch und Schneid Tisch
- Prüfung nur in Durchsicht auf Blasen, Kratzer, Einschlüsse, Folienfehler etc. ohne vorheriges Waschen
- Fehlererkennung trotz Trennmittel auf der Oberfläche
- Mit einem Reflexionskanal als Erweiterung nachrüstbar
- Anzeige der Fehler im Schneidplan bei manueller Arbeitsweise
- Detektion von gefährlichen Einläufen und Glasbruch
- Statistische Auswertung zur Rohglasqualität



Mitarbeiteransicht bei manueller Arbeitsweise

WE ARE SETTING THE STANDARDS