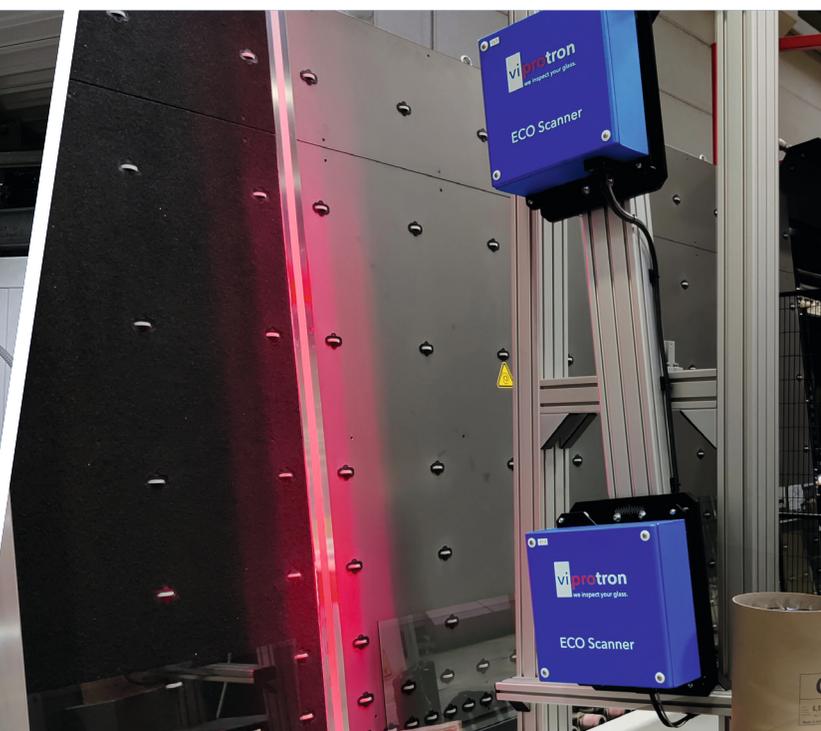
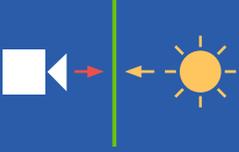
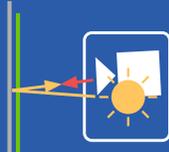


## ECO Scanner ECO Scanner <sup>PRO</sup>

Fehlerdetektion mit Minimalinvestition



# ECO Scanner & ECO Scanner<sup>PRO</sup>

	ARBEITSWEISE	KONZEPT
Beleuchtungen und Detektionskanäle	<p>Hellfeldkanal in Transmission</p>  <p>Simulation von diffusem Tageslicht</p>	<p>Hellfeldkanal in Transmission über Reflexionsband</p>  <p>Simulation von diffusem Tageslicht</p>
Detektion gerichtet auf:	 <p>Einschluss</p>  <p>Kratzer</p>  <p>Blase</p>  <p>Schmutz</p>	

## EINSATZZIELE

- Niedrige Investition für den Einstieg in die automatische Fehlerdetektion
- Verbesserung der Produktivität von Mitarbeitern und Prozessen
- Vereinfachung der Analyse von Fehlerursachen im Fertigungsprozess

- Individuelle Definition kundenspezifischer Qualitätsparameter in eigenen Rezepten möglich
- Dokumentation und ausführliche Statistik der erhobenen Daten
- Ein Spalt ist in der Linie nicht nötig - Das ermöglicht eine einfache Integration des ECO Scanners in neue und vorhandene Linien
- EINZIGES System im Markt, das vom Kunden selbst aufgebaut werden kann

## SYSTEM

- Zum horizontalen oder vertikalen Einsatz hinter jeder Waschmaschine in der Produktion
- ECO Scanner und ECO Scanner<sup>PRO</sup> sind standardisierte Inspektionssysteme - Die PRO-Version ist bereits mit speziellen Optionen für bestimmte Produktionsbereiche ausgestattet
- Geeignet für die Kontrolle von Einzel- oder höchstens zwei parallel laufender Scheiben
- Erfüllt die Anforderungen der gültigen Bau Normen und Richtlinien zur Fehlerdetektion von Architekturglas
- Intuitive Bedieneroberfläche zur Visualisierung von Glasfehlern



WE ARE SETTING THE STANDARDS